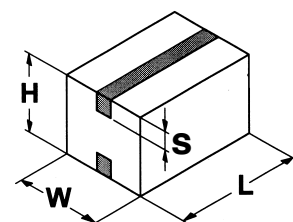
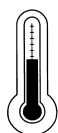


- Produzione media: 1200 scatole/ora
- Production moyenne: 1200 boîtes/heure
- Producción promedio: 1200 cajas/hora
- Average production: 1200 boxes/hour
- Durchschnittliche Produktion: 1200 Kartons/Std

- Velocità di trasferimento scatola: ~22mt/min
- Vitesse de transfert de la boîte: ~22mt/min
- Velocidad de desplazamiento caja: ~22mt/min
- Box transfer speed: ~22m/min
- Transportgeschwindigkeit der Kartons: ~22m/min



	MIN	MAX
L	220 mm	600 mm
W	100 mm	520 mm
H	100 mm	670 mm
S	25 mm	75 mm



- Temperatura di utilizzo:
- Temperature of use:
- Température d'utilisation:
- Betriebstemperatur:
- Temperatura de uso:

MAX
+35°C/95°F

MIN
+5°C/41°F



- Alimentazione: Trifase/Monofase
- Power supply: Three-phase/Single-phase
- Alimentation: Triphasée/Monophasée
- Speisung: Dreiphasig/Einphasig
- Alimentación: Trifásica/Monofásica

- Potenza installata: 0,23 kW
- Installed power: 0,23 kW
- Puissance installée: 0,23 kW
- Eingerrichtete Leistung: 0,23 kW
- Potencia instalada: 0,23 kW

- Protezione elettrica: IP54
- Electrical protection: IP54
- Protection électrique: IP54
- Stromschutz: IP54
- Protección eléctrica: IP54

COMARME

GEM F470 / GEM F470 G



- Nastratrice automatica a dimensionamento manuale con chiudifalde
- Automatic carton sealer with manual dimensioning and flap closer
- Fermeuse automatique à dimensionnement manuel avec dispositif de fermeture de rabats
- Automatische Verklebemaschine mit manueller Einstellung und Deckelzufaltvorrichtung
- Precitadora automática con dimensionamiento manual y con dispositivo de cerrar solapas

Distributed by

COMARME

COMARME S.r.l. a socio unico

sede operativa (factory)
Quartiere Mirabella snc, 20081 Abbiategrasso (MI) - ITALY
Tel. +39 02 9422002 - Fax +39 02 9422096

e-mail: info@comarmesrl.com - website: www.comarmesrl.com

GEM F470

Nastratrice automatica a dimensionamento manuale con chiudifalde. Chiude automaticamente le quattro falde superiori e sigilla con nastro adesivo la parte superiore ed inferiore di scatole a formato fisso di tipo americano.

Automatic case sealer with automatic top flaps closing device. For top flaps closing automatically and top & bottom sealing of American type boxes

Scotcheuse automatique à réglages manuels avec fermeture automatique des rabats supérieurs des caisses. Le 4 rabats supérieurs sont fermés par ruban adhésif sur le dessus et le dessous des caisses de formats identiques

Automatische Klebmaschine mit Laschenzufaltung, Kartonformat manuell einstellbar, für Faltkartons (AGL) in Serie. Die oberen Laschen werden automatisch gefaltet und der Karton wird unten und oben mit Selbstklebeband verschlossen.

Precintadora automática con cierre de solapas y dimensionamiento manual. Cierra automáticamente las cuatro solapas superiores y sella con cinta adhesiva la parte superior e inferior de cajas de tipo americano y formato fijo.



- Centratore a regolazione manuale RLC 50/65
- Centering device RLC 50/65
- Centreur automatique à régulation manuelle RLC 50/65
- Beschickungsvorrichtung RLC 50/65
- Dispositivo de centrado RLC 50/65

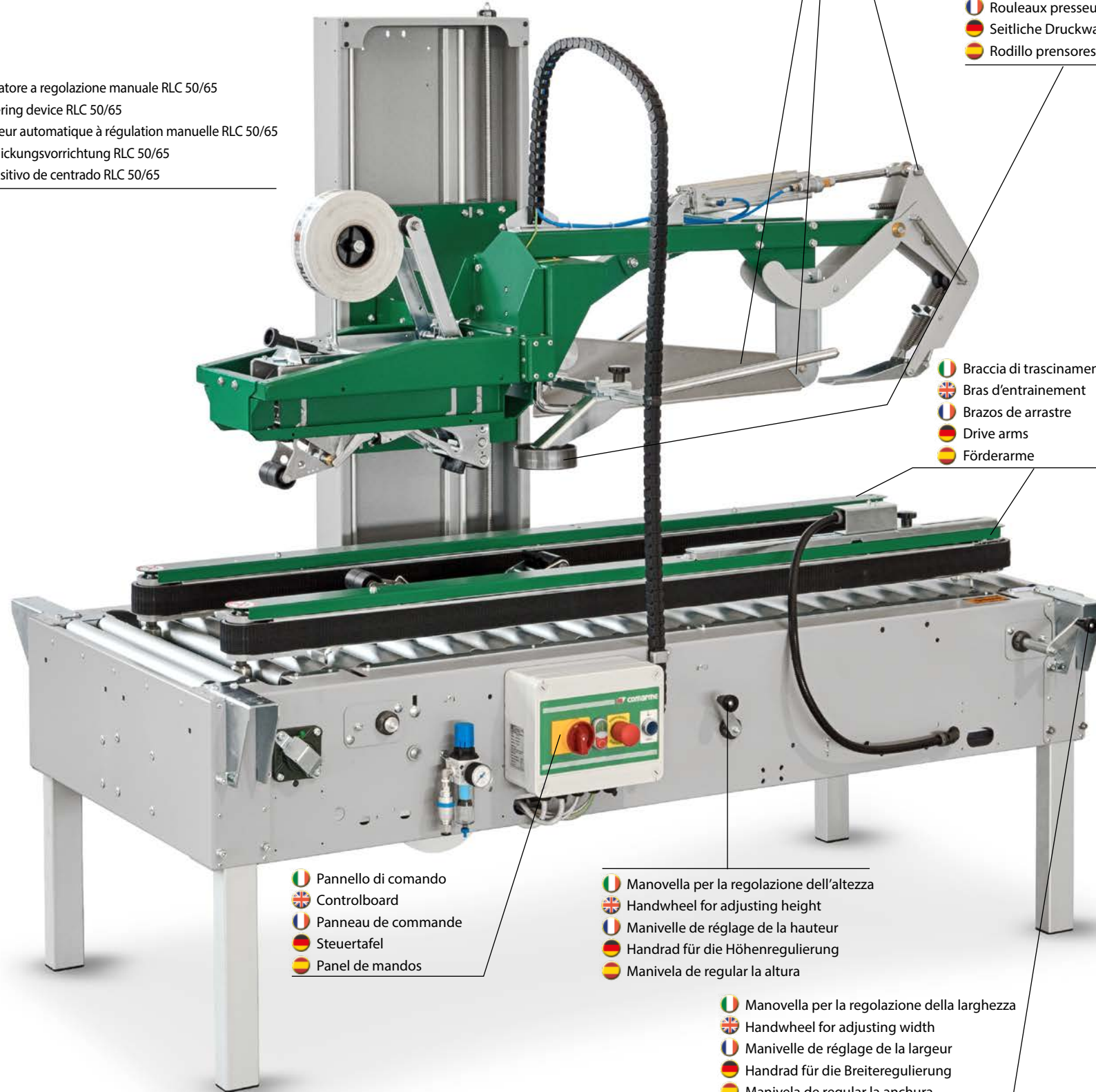
- OPTIONALS**
- GEM F470 INOX
 - Pannello PLC Siemens / Omron / Schneider / Allen-Bradley
 - Dispositivo pneumatico per 3 diverse altezze scatole
 - Versione corta mod. Gem F470S per scatole con lunghezza max 400 mm
 - Versione alta velocità
 - Chiusura delle falde superiori sovrapposte

- OPTIONALS**
- GEM F470 INOX
 - Control panel with Siemens / Omron / Schneider / Allen-Bradley PLC
 - Pneumatic device for three (max) different box height
 - GEM F470S short version for max box length 400 mm
 - Superposable top flaps closing

- OPTIONALS**
- GEM F470 INOX
 - Panneau de commandes automate (Siemens / Omron / Schneider / Allen-Bradley)
 - Dispositif spécifique pour 3 hauteur de caisses différentes (avec bases longueur et largeur identiques)
 - GEM F470S version longueur réduite pour carton avec longueur max 400 mm
 - Fermeture de caisses à rabats recouvrants

- OPTIONALS**
- GEM F470 INOX
 - Panel SPS Siemens/Omron / Schneider/Allen-Bradley
 - Pneumatische Vorrichtung für 3 unterschiedliche Kartonhöhen
 - Verkürzte Ausführung Typ GEM470S für Karton mit max Länge 400 mm
 - Ausführung für die Verklebung von überlappenden Laschen oben

- OPTIONALS**
- GEM F470 INOX
 - Panel PLC Siemens / Omron / Schneider / Allen-Bradley
 - Dispositivo neumático para cajas con 3 alturas diferentes
 - Versión mini mod. GEM F470S para cajas largas max 400 mm
 - Cierre superpuesto de las solapas superiores



- Pannello di comando
- Controlboard
- Panneau de commande
- Steuertafel
- Panel de mandos

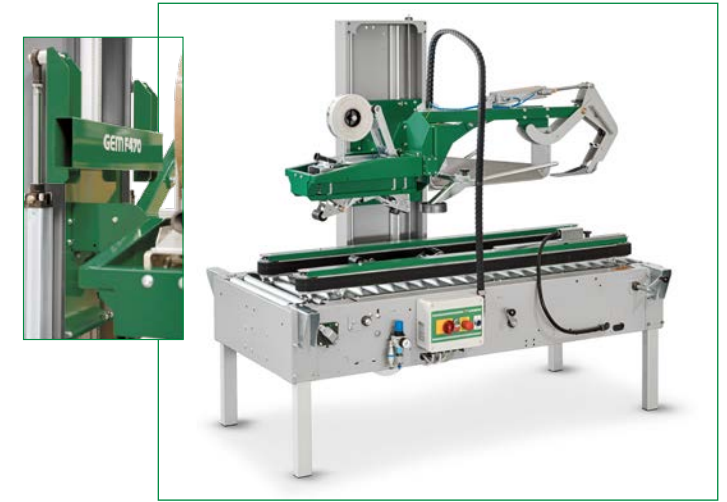
- Manovella per la regolazione dell'altezza
- Handwheel for adjusting height
- Manivelle de réglage de la hauteur
- Handrad für die Höhenregulierung
- Manivela de regular la altura

- Manovella per la regolazione della larghezza
- Handwheel for adjusting width
- Manivelle de réglage de la largeur
- Handrad für die Breiteregulierung
- Manivela de regular la anchura

- Gruppo chiudifalde
- Flap closer
- Dispositif de fermeture des rabats
- Deckelzufaltvorrichtung
- Dispositivo de cerrar solapas

- Rulli pressatori laterali
- Side presser rollers
- Rouleaux presseurs latéraux
- Seitliche Druckwalzen
- Rodillo prensos laterales

- Braccia di trascinamento scatole
- Bras d'entraînement
- Brazos de arrastre
- Drive arms
- Förderarme



GEM F470 G è un modello provvisto di un sistema per il galleggiamento del carrello superiore che comporta diversi vantaggi:

- Le scatole riempite oltre misura possono essere nastrate senza problemi.
- Il galleggiamento su cartoni duri facilita la chiusura delle falde laterali.
- Con il sistema di galleggiamento è possibile alzare il gruppo della testa superiore al limite massimo per sostituire il nastro nella testa inferiore, usufruendo dei cilindri di galleggiamento. Ad operazione finita, i cilindri tornano in posizione originale e non è più necessario regolare l'altezza del gruppo di nastratura superiore.

The GEM F470 G model comes with an upper carriage floating system which offers a number of advantages:

- The overfilled boxes can be taped without any problem.
- Floating on hard cardboard facilitates the closure of the lateral flaps.
- With the floating system it is possible to lift the upper head group to the maximum limit to replace the tape in the lower head, exploiting the floating cylinders. Once the operation has been concluded, the cylinders return to their original position and it is no longer necessary to adjust the height of the upper taping group.

GEM F470 G est un modèle équipé d'un système de flottement du chariot supérieur, qui présente plusieurs avantages:

- Les boîtes excessivement remplies peuvent être enrubannées sans problèmes.
- Le flottement sur des cartons durs facilite la fermeture des ailerons latéraux.
- Avec le système de flottement, il est possible d'élever l'unité constituant la tête supérieure jusqu'à la limite maximale pour remplacer le ruban de la tête inférieure en utilisant les rouleaux de flottement. Une fois l'opération achevée, les rouleaux reprennent leur position originale et il n'est plus nécessaire de régler la hauteur de l'unité d'enrubannage supérieure.

GEM F470 G ist die Version mit Schwimmersystem für den oberen Wagen, das verschiedene Vorteile mit sich bringt:

- Auch übermäßig befüllte Kartons können problemlos verklebt werden.
- Mit dem Schwimmer wird auch bei harten Kartons das Schließen der Seitenklappen erleichtert.
- Mit dem Schwimmersystem kann die Gruppe des oberen Kopfes unter Zuhilfenahme der Schwimmerzylinder beim Auswechseln des unteren Klebekopfes bis zum Äußersten angehoben werden. Nach der Operation kehren die Zylinder in ihre Ausgangsposition zurück und die Höhe der oberen Verklebegruppe muss nicht mehr eingestellt werden.

GEM F470 G es un modelo que consta de un sistema de flotación en el carro superior, merced al cual se obtienen las siguientes ventajas:

- Cuando las cajas se llenan más de lo debido, se pueden precintar igualmente sin problemas.
- La flotación sobre cartones duros facilita el cierre de las solapas laterales.
- Gracias al sistema de flotación, es posible elevar el grupo del cabezal superior hasta el límite máximo, a la hora de cambiar el precinto del cabezal inferior, aprovechando la presencia de los cilindros de flotación. Cuando la operación ha concluido, los cilindros vuelven a la posición original y ya no es necesario regular la altura del grupo de precintado superior.